



Pilana
METAL

Vyrobeno v České republice
od roku 1934

Profesionální
bimetalové
pilové pásy

O NÁS



85 let zkušeností s výrobou řezných nástrojů. Výroba řezných nástrojů začala v Hulíně již v roce 1934. Firma byla založena panem Josefem Studeníkem a nesla název „První Moravská továrna na pily a nástroje“. Od této chvíle v naší firmě probíhá neustálý vývoj řezných nástrojů.

Nejmodernější výrobní linka na bimetalové pilové pásy. V souladu s celosvětovými trendy, v roce 2012 začala stavba nové výrobní linky pro bimetalové pilové pásy na kov. Výroba je vybavena nejlepšími evropskými technologiemi.

Výborná kvalita a krátké dodací termíny. Naše nové technologie nám umožňují garantovat současně světovou kvalitu i rychlé dodání zákazníkům. Pro výrobu pásů používáme materiály pouze z Evropy.

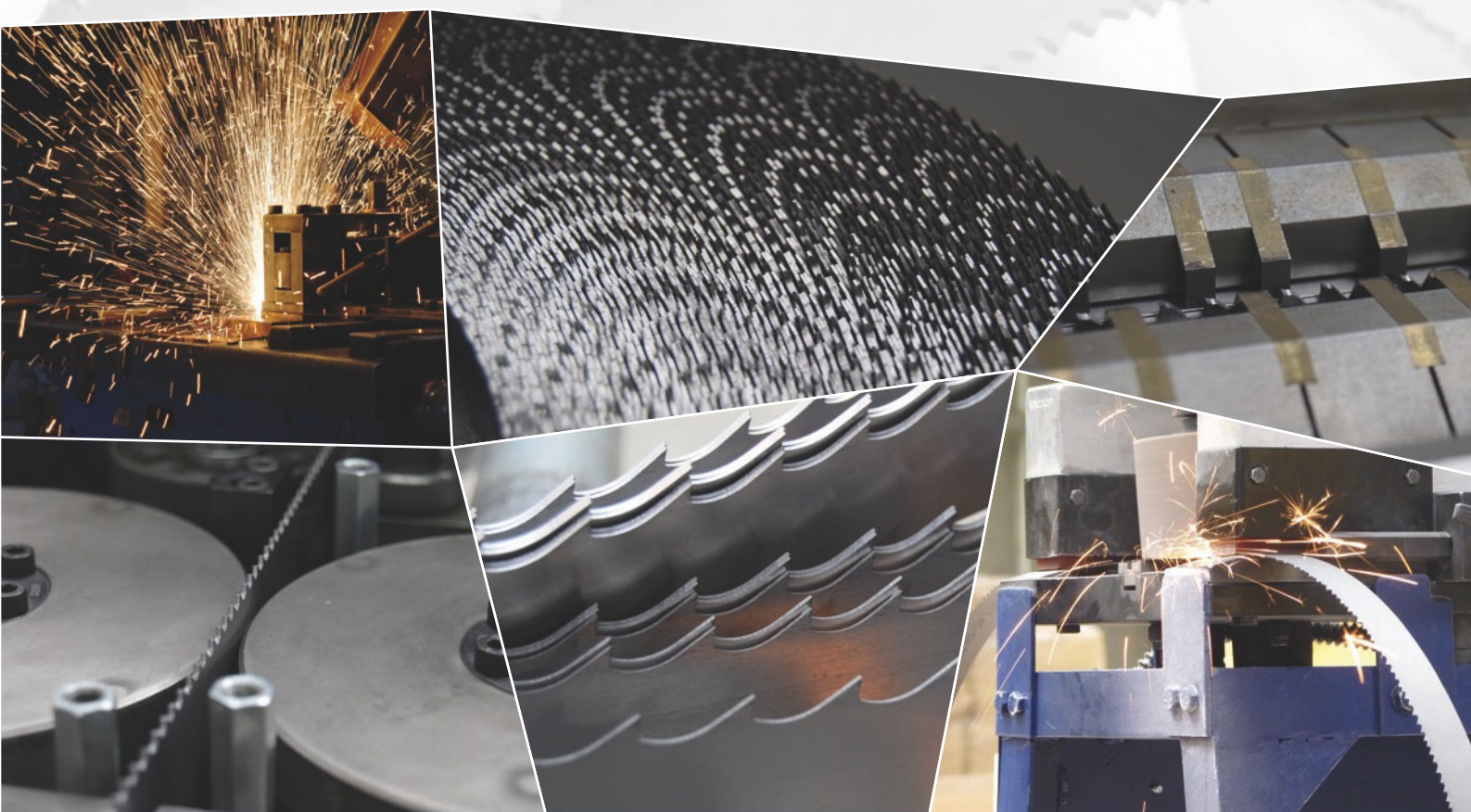
Svařovna pilových pásů. Součástí výroby je i svařovna pilových pásů. Naším zákazníkům jsme schopni nabídnout dodávky pásů svařených na požadovanou délku. Zákazníkům dodáme každý den až 400 svařených pásů.

Exportujeme do celého světa. Naše nástroje se používají v celé Evropě a celosvětově dodáváme naše výrobky do více než 60 zemí světa.

Vyzkoušejte nás! Bude nám potěšením předvést Vám kvalitu našich nástrojů. Náš tým je připraven nabídnout Vám plnou technickou podporu a servis. Pevně věříme, že budete s našimi výrobky spokojeni.



■ Exportní regiony



VÝBĚR SKUPINY PILOVÝCH PÁSŮ

Typ materiálu	Rozměry	UNIVERSAL	MASSIVE	ALUCUT	PROFILE	REGULAR	GRINDCUT	PLUSCUT	MASSIVE PROFI	GRINDCUT PROFI	PLUSCUT PROFI
KONSTRUKČNÍ OCELI CE- MENTAČNÍ OCELI AUTOMATOVÉ OCELI	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
UHLÍKOVÉ NÁSTROJOVÉ OCELI PRUŽINOVÉ OCELI OCELI NA KULIČ. LOŽISKA	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
RYCHLOŘEZNÉ OCELI OCELI PRO PRÁCI ZA STUDENA	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
NITRIDAČNÍ OCELI OCELI PRO ZUŠLECHŤOVÁNÍ OCELI PRO PRÁCI ZA TEPLA	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
NEREZ OCELI	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
ŽÁRUVZDORNÉ OCELI ŽÁROVPEVNÉ OCELI	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
VYSOKOPEVNOSTNÍ OCELI TITAN TI SLITINY	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
OCELOVÉ ODLITKY LITINA	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
HLINÍK MĚĎ	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
MOSAZ BRONZ ČERVENÁ MOSAZ	< 70										
	80 - 350										
	> 350										
HLINÍK AL SLITINY SILUMINY	< 70										
	80 - 350										
	> 350										



 Výborné
 Dobré



 Výborné
 Dobré

Doporučené ozubení pro plný materiál



Konstantní rozteč		Variabilní rozteč	
Průřez [mm]	TPI	Průřez [mm]	TPI
380 - 700	1,25	> 550	0,75/1,25
200 - 400	2	300 - 600	1,4/2
120 - 200	3	120 - 350	2/3
80 - 120	4	80 - 160	3/4
50 - 80	6	60 - 110	4/6
30 - 50	8	40 - 70	5/8
20 - 30	10	30 - 60	6/10
10 - 20	14	20 - 40	8/12
< 10	18	< 20	10/14

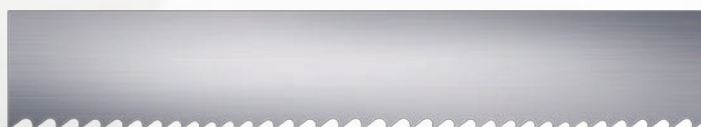
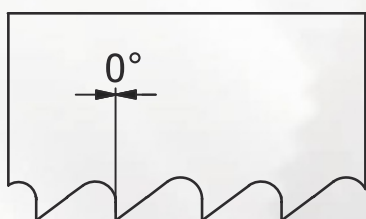
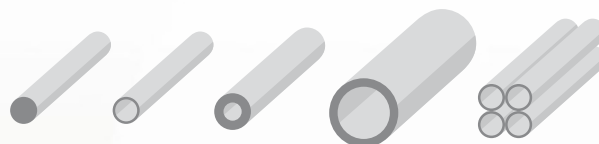
Profily, trubky, nosníky (nulový úhel čela - V-0)



Tloušťka stěny [mm]	Vnější průměr [mm]									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10
3	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8
5	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
15		6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
20			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
30				4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
80							3/4	2/3	2/3	2/3
100								2/3	2/3	1,4/2

PROFESIONÁLNÍ BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY

M42 UNIVERSAL



IDEÁLNÍ PILOVÝ PÁS PRO MALÉ PRŮMĚRY PLNÝCH MATERIÁLŮ
A TENKOSTĚNNÉ PROFILY

Použití:

- Tenkostěnné profily a plné materiály malých průměrů
- Materiály s krátkou třískou
- Řezání jednotlivých kusů i řezání ve svazku
- Běžné uhlíkové oceli
- Neželezné kovy

Charakteristika:

- Nulový úhel čela
- Variabilní zubová rozteč TPI
- Řezná část zubů vyrobená z rychlořezné oceli M42 HSS
- Tvrdost zubů až 68 HRC
- Výborná životnost a kvalita řezu

Rozměry	TPI - počet zubů na palec			
mm	5/8	6/10	8/12	10/14
13 x 0,65	V-O	V-O	V-O	V-O
13 x 0,90	V-O	V-O	V-O	V-O
20 x 0,90	V-O	V-O	V-O	V-O
27 x 0,90	V-O	V-O	V-O	V-O
34 x 1,10	V-O	V-O	V-O	
41 x 1,30	V-O			

V-O = variabilní zubová rozteč a nulový úhel čela

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

M42 MASSIVE



SPECIÁLNĚ NAVRŽEN PRO ŘEZÁNÍ PLNÝCH
MATERIÁLŮ VELKÝCH ROZMĚRŮ

Použití:

- Pro řezání velkých plných materiálů
- Řezání jednotlivých kusů i řezání ve svazku
- Uhlíkové oceli
- Legované oceli
- Neželezné kovy

Charakteristika:

- Kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč pro řezání bez vibrací
- Špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC
- Dlouhá životnost

Rozměry	TPI - počet zubů na palec				
mm	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0,90					V-POS
27 x 0,90			V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10			V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30		V-POS*	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS*	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	V-POS*	V-POS	V-POS	V-POS	

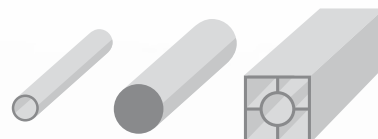
V-POS = variabilní zubová rozteč a kladný úhel čela

* Na zakázku

Životnost pilového pásů může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

PROFESIONÁLNÍ BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY

M42 ALUCUT



SPECIÁLNĚ NAVRŽEN PRO ŘEZÁNÍ HLINÍKŮ

Použití:

- Hliník a jeho slitiny
- Neželezné kovy
- Plné materiály a profily
- Materiály s vnitřním pnutím a tendencí ke svírání

Charakteristika:

- Kladný úhel čela
- Variabilní nebo konstantní zubová rozteč
- Špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC
- Široký rozvod zabraňuje svírání

Rozměry	TPI - počet zubů na palec					
	2	3	4	6	2/3	3/4
13 x 0,65			POS	POS		
13 x 0,90		POS	POS	POS		
20 x 0,90		POS	POS*			
27 x 0,90	POS	POS	POS		V-POS*	V-POS*
34 x 1,10	POS*				V-POS*	V-POS*
41 x 1,30					V-POS*	V-POS*

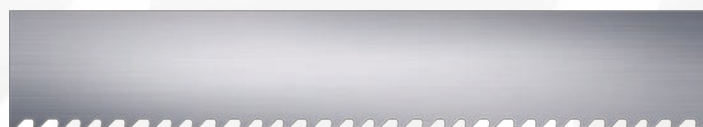
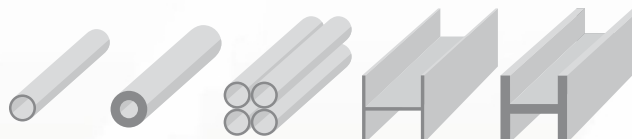
POS = konstantní rozteč a kladný úhel čela

V-POS = variabilní rozteč a kladný úhel čela

* Na zakázku

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

M42 PROFILE



PILOVÉ PÁSY PRO BEZPROBLÉMOVÉ ŘEZÁNÍ PROFILŮ

Použití:

- Trubky, tyče profily
- Řezání jednotlivých kusů i ve svazku
- Uhlíkové oceli
- Legované oceli

Charakteristika:

- Mírně kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč pro řezání bez vibrací
- Špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC
- Odolný proti vylamování zubů

Rozměry	TPI - počet zubů na palec				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
mm					
27 x 0,90		V-POS*	V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS*
41 x 1,30	V-POS*	V-POS	V-POS		
54 x 1,60	V-POS	V-POS			
67 x 1,60	V-POS*	V-POS*			

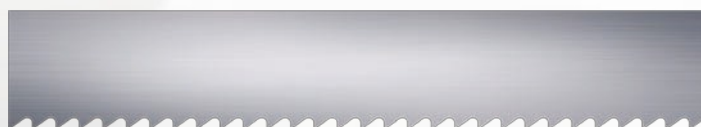
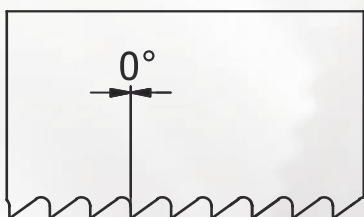
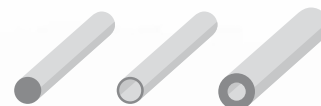
V-POS = variabilní zubová rozteč a kladný úhel čela

* Na zakázku

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

PROFESIONÁLNÍ BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY

M42 REGULAR



PILOVÉ PÁSY PRO MALÉ ROZMĚRY

Použití:

- Tyče malých rozměrů
- Tvarové řezy
- Uhlíkové oceli
- Neželezné kovy

Charakteristika:

- Nulový úhel čela
- Pravidelná zubová rozteč
- Špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC
- Vhodné pro manuální posuv do řezu

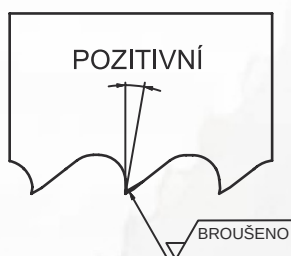
Rozměry	TPI - počet zubů na palec	
	14	18
mm		
13 x 0,65	N	N
13 x 0,90	N*	N*
20 x 0,90	N	N
27 x 0,90	N	N

N = konstantní rozteč a nulový úhel čela

* Na zakázku

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

M42 GRINDCUT



VYSOCE VÝKONNÝ PILOVÝ PÁS

Použití:

- Plné materiály větších rozměrů
- Uhlíkové oceli
- Nerez oceli

Charakteristika:

- Kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč
- Broušené špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC

Rozměry	TPI - počet zubů na palec			
mm	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,90			V-POS	V-POS
34 x 1,10		V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30		V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS

POS = konstantní zubová rozteč a kladný úhel čela

* Na zakázku

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

M42 PLUSCUT



PILOVÉ PÁSY S VELMI Kladným ÚHLEM ČELA
PRO ŘEZÁNÍ HOUŽEVNATÝCH MATERIÁLŮ

Použití:

- Plné materiály velkého průměru
- Materiály s dlouhou třískou
- Nerezové a žárovečné oceli
- Titanové slitiny
- Slitiny niklu

Charakteristika:

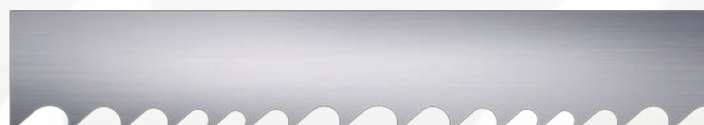
- Velmi kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč
- Špičky zubů z HSS oceli M42
- Tvrdost až 68 HRC

Rozměry	TPI - počet zubů na palec		
	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,90		V-POS+	V-POS+
34 x 1,10		V-POS+	V-POS+
41 x 1,30	V-POS+	V-POS+	V-POS+
54 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+

V-POS+ = variabilní zubová rozteč a velmi kladný úhel čela

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

M51 MASSIVE PROFI



**SPECIÁLNĚ KONSTRUOVANÉ
PRO ŘEZÁNÍ PEVNÝCH MATERIÁLŮ VELKÝCH PRŮŘEZŮ**

Použití:

- Plné materiály a tlustostěnné profily
- Řezání jednotlivých kusů i řezání ve svazku
- Nerezové oceli
- Vysoce legované oceli
- Titanové a niklové slitiny

Charakteristika:

- Kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč
- Špičky zubů z HSS oceli M51
- Tvrdost až 69 HRC
- Mimořádná trvanlivost

Rozměry	TPI - počet zubů na palec			
	1,4/2	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90		V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10		V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	
67 x 1,60	V-POS*	V-POS*		

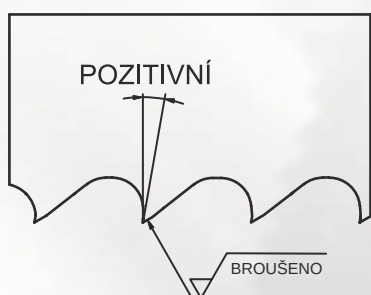
V-POS = variabilní zubová rozteč a kladný úhel čela

* Na zakázku

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

PROFESIONÁLNÍ BIMETALOVÉ PILOVÉ PÁSY

M51 GRINDCUT PROFI



BROUŠENÉ PILOVÉ PÁSY PRO NEJNÁROČNĚJŠÍ APLIKACE

Použití:

- Plné materiály a tlustostěnné profily
- Řezání jednotlivých kusů i řezání ve svazku
- Nerezové oceli
- Vysokolegované oceli
- Titanové a niklové slitiny

Charakteristika:

- Broušené zuby
- Kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč
- Špičky zubů z HSS oceli M51
- Tvrdost až 69 HRC

Rozměry	TPI - počet zubů na palec		
	1,4/2	2/3	3/4
mm			
27 x 0,90		V-POS	V-POS
34 x 1,10		V-POS	V-POS
41 x 1,30	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	V-POS*	V-POS*	

V-POS = variabilní zubová rozteč a kladný úhel čela

* Na zakázku

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

M51 PLUSCUT PROFI



PRÉMIOVÝ PILOVÝ PÁS PRO PLNÉ MATERIÁLY

Použití:

- Vhodné pro plné materiály
- Nerezové oceli
- Vysokolegované oceli
- Titanové a niklové slitiny
- Speciální bronzy

Charakteristika:

- Velmi kladný úhel čela
- Variabilní zubová rozteč
- Tvrdost až 69 HRC
- Vysoká životnost
- Hladké a rovné řezy

Rozměry	TPI - počet zubů na palec		
	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,90		V-POS+	V-POS+
34 x 1,10		V-POS+	V-POS+
41 x 1,30	V-POS+	V-POS+	V-POS+
54 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+

V-POS+ = variabilní zubová rozteč s velmi kladným úhlem čela

Životnost pilového pásu může být zásadně zvýšena řádným záběhem. U nových pilových pásů prosím nastavte po dobu 20 minut řeznou rychlost na 80% a posuv do řezu na 50% optimálních hodnot.

WOODCUT



BIMETALOVÝ PILOVÝ PÁS PRO ŘEZÁNÍ DŘEVA

Použití:

- Řezání tvrdého, zmrzlého nebo exotického dřeva

Rozměry	TPI - počet zubů na palec	
mm	1,14	2
34 x 0,90	W	W
34 x 1,10	W	
38 x 1,10	W	
41 x 1,10	W	
50 x 1,10	W	
54 x 1,10	W	

Charakteristika:

- Špičky zubů z HSS oceli
- Tělo pásu vyrobené z pružinové oceli
- Vyjímecný řezný výkon a výborná životnost

W = 10° úhel čela, 30° úhel hřbetu



www.pilanametal.cz

Kontakty:

PILANA Metal s.r.o.
Nádražní 804,
768 24 Hulín,
Czech Republic

+420 573 328 365
metal@pilana.cz



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness